

# Celebrando a Vida

FOLHA PARA O CULTO DOMINICAL - DIOCESE DE SÃO MATEUS (ES)

Nº 2.105 (Ano B/Vermelho)

PENTECOSTES

24 de maio de 2015

Solenidade

Dia das CEBs na Diocese

ANO DA PAZ E DA VIDA CONSAGRADA

SANTAS MISSÕES POPULARES

VINDE, ESPÍRITO SANTO!



*Preparar um cartaz com os dizeres: "Vinde, Espírito Santo, e renovareis a face da terra", e trazê-lo na procissão de entrada.*

## 01. MOTIVAÇÃO

C. Irmãos e irmãs, bem vindos a esta celebração. Hoje o Mistério Pascal atingiu a sua plenitude no dom do Espírito derramado sobre a Igreja nascente. Damos graças ao Pai porque o Espírito revelou a todos os povos a alegria da salvação.

**Refrão:** *Vem Espírito Santo, vem e não demores, vem e não demores.*

C. Celebramos o dia das CEB's, lugar onde brota a missão do cristão na partilha da Palavra e na celebração da Eucaristia.

**Refrão:** *Eu sou feliz é na comunidade, na comunidade eu sou feliz (2x)*

C. Nesta alegria, movidos pelo Espírito Santo, cantemos.

## 02. CANTO

*Nós estamos aqui... nº 861*

## 03. SAUDAÇÃO E ACOLHIDA

**D.** *Em nome do Pai e do Filho e do Espírito Santo. Amém.*

D. O Deus da esperança, que nos enche de alegria e paz em nossa fé, pela ação do Espírito Santo, esteja convosco.

**Todos:** *Bendito seja Deus que nos reuniu no amor de Cristo.*

## 04. DEUS NOS PERDOA

D. Hoje celebramos a vitória de Cristo sobre o pecado e a morte. Somos convidados a morrer ao pecado e ressurgir para uma vida nova. Necessitados da misericór-

dia do Pai, peçamos perdão (*Silêncio*).

**D.** Senhor, subindo ao céu, nos presenteastes com os dons do Espírito Santo, tende piedade de nós.

**Todos:** *Senhor, tende piedade de nós.*

**D.** Cristo, que dais vida a todas as coisas, tende piedade de nós.

**Todos:** *Cristo, tende piedade de nós.*

**D.** Senhor, Rei do universo e Senhor dos séculos, tende piedade de nós.

**Todos:** *Senhor, tende piedade de nós.*

**D.** Deus todo-poderoso, tenha compaixão de nós, perdoe os nossos pecados e nos conduza à vida eterna. Amém.

#### **05. HINO DE LOUVOR**

**C.** Glorifiquemos a Deus, por enviar o seu Espírito Santo sobre cada um de nós.

*Glória ao Pai... n° 249*

#### **06. ORAÇÃO**

**D.** Ó Deus, pelo mistério da festa de hoje, santificais a Vossa Igreja inteira, em todos os povos e nações. Derramai por toda a extensão do mundo os dons do Espírito Santo. Realizai no coração dos fiéis as maravilhas que operastes no início da pregação do Evangelho. Por Cristo, nosso Senhor. Amém.

#### **07. DEUS NOS FALA**

**C.** Ouçamos as leituras de hoje. Que nossos corações sejam abrasados como aconteceu com a multidão de Jerusalém quando escutava os apóstolos no dia de Pentecostes.

#### **PRIMEIRA LEITURA: At 2, 1-11**

#### **L.1 Leitura dos Atos dos Apóstolos.**

#### **SALMO RESPONSORIAL: 103/104**

**Refrão:** *Enviai o Vosso Espírito, Senhor, e da terra toda a face renovai.*

#### **SEGUNDA LEITURA:**

#### **1Cor 12, 3b-7.12-13**

#### **L.2 Leitura da Primeira Carta de São Paulo aos Coríntios.**

#### **12. SEQUÊNCIA**

*(Ver Lecionário Dominical. Durante o canto entram 7 pessoas com velas e as colocam em frente à mesa da Palavra).*

#### **EVANGELHO: Jo 20, 19-23**

#### **CANTO DE ACLAMAÇÃO**

*Aleluia, aleluia, aleluia!*

Vinde, Espírito Divino e enchei com Vossos dons os corações dos fiéis, e acendei neles o amor, como um fogo abrasador!

#### **Proclamação do Evangelho de Jesus Cristo segundo João.**

#### **08. PARTILHANDO A PALAVRA**

Nossa celebração nos lembra o início da Igreja, a vinda do Espírito Santo. Recebemos o anúncio da Boa Nova. Jesus nos chama a viver em comunidade. Também nos manda anunciar sua mensagem de amor e vida.

Com a morte de Jesus "os discípulos estavam com as portas do Cenáculo trancadas. Ficaram escondidos por medo dos judeus" Mas ficaram repletos do Espírito Santo e se encheram de força e coragem. Que esse mesmo Espírito nos ajude a vencer nossos medos. E a assumir com coragem nossa vocação cristã.

Deus chamou um povo para ser seu sinal e luz no mundo. Nunca o abandonou. Depois, enviou seu Filho, Jesus Cristo, pastor que dá a vida. Depois de realizar a redenção da humanidade, Jesus enviou sobre os seus discípulos o Espírito Santo. O Papa Francisco fala da novidade do Espírito Santo: "Deixe-

mos que o Espírito Santo seja a alma, o guia da nossa vida, em todas as decisões. Temos medo que Deus nos faça seguir novas estradas. Sair do nosso horizonte frequentemente limitado, fechado, egoísta, para nos abrir aos seus horizontes. Mas, em toda a história da salvação, quando Deus Se revela traz novidade... Os Apóstolos, antes temerosos e trancados no Cenáculo, saem corajosamente para anunciar o Evangelho. O Papa fala também da missão. "Diziam os teólogos antigos: a alma é uma espécie de barco à vela; o Espírito Santo é o vento que sopra na vela, impelindo-a para a frente; os impulsos e incentivos do vento são os dons do Espírito. Sem o seu incentivo, sem a sua graça, não vamos para a frente. O Espírito Santo faz-nos entrar no mistério do Deus vivo e salva-nos do perigo de uma Igreja fechada no seu recinto. Impele-nos a abrir as portas e sair para anunciar e testemunhar o Evangelho, para comunicar a alegria da fé, do encontro com Cristo. O Espírito Santo é a alma da missão. O sucedido em Jerusalém, há quase dois mil anos, não é um fato distante de nós, mas um fato que nos alcança e se torna experiência viva em cada um de nós. O Pentecostes do Cenáculo de Jerusalém é o início, um início que se prolonga. O Espírito Santo é o dom por excelência de Cristo ressuscitado aos seus Apóstolos, mas Ele quer que chegue a todos. Como ouvimos no Evangelho, Jesus diz: "Eu apelarei ao Pai e Ele vos dará outro Paráclito para que esteja sempre convosco" (Jo 14,16). É o Espírito Paráclito, o "Consolador", que dá a coragem de levar o Evangelho pelas estradas do mundo! O Espírito Santo ergue o nosso olhar para o horizonte e impele-nos para as periferias da existência a fim de anunciar a vida de Jesus Cristo. Perguntemo-nos, se tendemos a fechar-nos em nós mesmos, no nosso grupo, ou se deixamos que o Espírito Santo nos

abra à missão.

Eu tenho vivido o Pentecostes em minha vida e na vida da minha comunidade de fé? Já pedi a Deus os dons do Espírito: Sabedoria; Entendimento; Conselho; Fortaleza; Ciência; Piedade; Temor de Deus? Sinto e cultivo os frutos do Espírito: Amor, Alegria, Paz, Paciência, Longanimidade, Benignidade, Bondade, Mansidão, Fé, Modéstia, Continência e Castidade?

## **09. PROFISSÃO DE FÉ**

### ***Creio em Deus...***

*(Convidar os crismandos pelo nome e envolvê-los em um gesto ao redor do Círio Pascal)*

## **10. PRECES DA COMUNIDADE**

**D.** Irmãos e irmãs, elevemos nossas preces Àquele que nos enviou Jesus e o Espírito Consolador, rezando juntos:

**Todos:** *Renovai, Senhor, a face da terra.*

**L.1** Derramai, Senhor, o Vosso Espírito. Que sejamos curados das enfermidades e, livres, possamos Vos servir, rezemos.

**L.2** Renovai nossa paróquia. Que a Palavra seja anunciada com entusiasmo, rezemos.

**L.1** Protegeí e ungi com Vosso Espírito os que lutam na sociedade pela justiça e pelos direitos das pessoas, rezemos.

**L.2** Iluminai as famílias que se aproximam do Vosso altar; que sejam instrumentos na evangelização de nossa sociedade, rezemos.

**L.1** Confirmai Senhor na fé e missão nossa Diocese que celebra, nesta semana, 26 anos da Dedicção de sua Catedral, rezemos.

**D.** Tudo isso vos pedimos, ó Pai, por Cristo, nosso Senhor. Amém.

## **11. APRESENTAÇÃO DOS DONS**

**C.** Apresentemos ao Senhor, a vida de nossa comunidade, os trabalhos e realizações.

Também trazemos nossa oferta e dízimo.  
*As sementes que me deste... n° 877*

## 12. PAI NOSSO

**D.** Rezemos com amor e confiança a oração que o Senhor nos ensinou:

**Pai nosso...**

## 13. ABRAÇO DA PAZ

**D.** Neste Ano da Paz, tempo próprio para viver em comunidade e fraternidade, saúdemos uns aos outros na paz de Cristo.

*Canto à escolha.*

## 14. ORAÇÃO

**D.** Senhor, nosso Deus, concedei com abundância à Vossa Igreja os dons sagrados. Conservai nela a graça que lhe destes. Que floresça sempre em nós o dom do Espírito Santo e nos faça progredir no caminho da salvação. Por Cristo, nosso Senhor. Amém.

## 15. RITO PARA APAGAR O CÍRIO PASCAL

**D.** Durante 50 dias, o Círio da Páscoa do Senhor iluminou a nossa assembleia, lembrando-nos da presença amorosa e salvadora do Filho de Deus. Hoje, vamos retirá-lo de perto do altar. Mas a luz do Cristo Ressuscitado não se apaga em nossos corações e mentes.

*(O dirigente fala ou canta três vezes e o povo responde)*

**D.** Eis a luz de Cristo!

**Todos:** *Demos graças a Deus.*

**D.** Dignai-Vos, ó Cristo, acender as nossas lâmpadas da fé. Que em Vosso templo elas refuljam constantemente, alimentadas por Vós, que sois a luz

eterna. Sejam iluminados os ângulos escuros do nosso espírito. Sejam expulsas para longe de nós as trevas do mundo. Vós, que viveis e reinais para sempre.

**Todos:** *Amém.*

*(Depois, leva o Círio aceso para a Pia Batismal ou sacristia, cantando: Luz radiante... n° 844).*

## 16. AVISOS

**D.** Durante essa semana, rezemos pelos cristãos da China. Eles têm dificuldades em manter-se firmes na fé devido às perseguições.

## 17. BÊNÇÃO E DESPEDIDA

**D.** O Senhor esteja convosco.

**Todos:** *Ele está no meio de nós.*

**D.** Deus, o Pai das luzes, que hoje iluminou os corações dos discípulos, derramando sobre eles o Espírito Santo, nos conceda a alegria de sua bênção e a plenitude dos dons do mesmo Espírito: *Em nome do Pai e do Filho e do Espírito Santo.*

**Todos:** *Amém.*

**D.** Iluminados pelo Espírito Santo. Vamos em Paz e que o Senhor nos acompanhe.

**Todos:** *Graças a Deus!*

## 18. CANTO

*Quando o Espírito de Deus... n° 889*

### Leituras para a Semana

2ª Eclo 17,0 20-28 / Sl 31(32) / Lc 10, 17-27

3ª Eclo 35, 1-15 / Sl 49(50) / Mc 10, 28-31

4ª Eclo 36, 1-2a.5-6.13-19 / Sl 78(79) / Mc 10, 32-45

5ª Eclo 42, 15-26 / Sl 32(33) / Mc 10, 46-52

6ª Eclo 44, 1.9-13 / Sl 149 / Mc 11, 11-26

Sáb.: Eclo 51, 17-27 / Sl 18(19B) / Mc 11, 27-33