

# Celebrando a Vida

FOLHA PARA O CULTO DOMINICAL - DIOCESE DE SÃO MATEUS (ES)

Nº 2.136 (Ano C/Roxo) 2º Domingo do Advento 06 de dezembro de 2015

ANO DA PAZ E DA VIDA CONSAGRADA

**SANTAS MISSÕES POPULARES**

*Campanha para a Evangelização*

**"MARAVILHAS FEZ CONOSCO O SENHOR!"**



## 01. MOTIVAÇÃO

**D.** Irmãos e irmãs, hoje chega até nós a voz de João Batista. Ele faz um forte apelo para endireitarmos os caminhos para a vinda do Senhor.

**Refrão:** *Mudai de vida, mudai, / convertei-vos de coração! / Fazei a vontade do Pai, / amai, servi aos irmãos. / Fazei a vontade do Pai, / amai, servi aos irmãos, / fazer a vontade do Pai, / lutai por um mundo de irmãos; / fazei a vontade do Pai, / o chão é de todos, e o pão.*

**D.** Celebramos a Páscoa de Jesus Cristo que acontece nas atitudes de conversão e nos gestos de solidariedade e de respeito aos direitos humanos. Cantemos.

## 02. CANTO

*Senhor, vem salvar teu povo... n° 133*

## 03. ACOLHIDA E SAUDAÇÃO

**D.** O Senhor vem para salvar as nações! Nesta alegria, iniciemos nossa celebração: *Em nome do Pai e do Filho e do Espírito Santo. Amém.*

**D.** A graça e a paz de Deus, nosso Pai, e de Jesus Cristo, nosso Senhor, estejam convosco.

**Todos:** *Bendito seja Deus que nos reuniu no amor de Cristo.*

## 04. RITO DA COROA DO ADVENTO

**D.** Irmãos e irmãs, é tempo de Advento. Para a Igreja, Advento tem dois significados: presença e espera. Presença, porque a luz já está presente! Cristo, o novo Adão, o Homem novo, está conosco. Já brilha a luz. Abramos os olhos para ver. O Advento quer dizer também espera. A noite escura do mal é ainda muito forte. Acendamos hoje a 2ª vela da coroa do Advento a vela verde. *(A vela roxa deve estar acesa).*

### **Oração ao acender a vela verde da coroa de Advento**

*(Pedir um jovem para decorar e declamar, enquanto uma mulher grávida acende a vela verde).*

**Jovem:** A luz de Cristo que esperamos neste Advento enxugue todas as lágrimas. Aca-be com todas as trevas. Console quem está triste. Encha nossos corações da alegria de preparar sua vinda neste novo Ano de gra-ça!

*A segunda vela acesa... n° 136 (Somente a 2ª estrofe e o refrão).*

### **05. DEUS NOS PERDOA**

**D.** Jesus nos chama à conversão por meio de João Batista. Reconheçamos nossas fal-tas. Imploremos com confiança a misericór-dia do Pai.

*Perdoai nossos pecados... n° 211*

### **06. ORAÇÃO**

**D. Ó Deus, sois amigo da humanidade. Pela boca de João Batista anunciastes ao Vosso povo um tempo de graça. Des-tes a promessa de que toda a carne verá a Vossa salvação. Escutai a nossa voz que suplica vossa misericórdia e renovai-nos na alegria. Por Cristo, nos-so Senhor. Amém.**

### **07. DEUS NOS FALA**

**PRIMEIRA LEITURA: Br 5, 1-9**

**L.1 Leitura do Livro do Profeta Baruc.**

**SALMO RESPONSORIAL: 125 (126)**

**Refrão: *Maravilhas fez conosco o Se-nhor, / exultemos de alegria!***

**SEGUNDA LEITURA: Fl 1, 4-6.8-11**

**L.2 Leitura da Carta de São Paulo aos Filipenses.**

**EVANGELHO: Lc 3, 1-6**

### **CANTO DE ACLAMAÇÃO**

*Aleluia, Aleluia, Aleluia.*

*Preparai o caminho do Senhor; endireitai suas veredas. Toda a carne há de ver, a salvação do nosso Deus.*

**Evangelho de Jesus Cristo segundo Lucas.**

### **08. PARTILHANDO A PALAVRA**

Segundo Domingo do Advento. É o segun-do degrau que nos conduz para o Natal. Domingo passado acendemos a primeira vela. Começamos a iluminar o nosso cora-ção. O Natal deve acontecer em nosso in-terior. Essa segunda vela vem nos indicar que já diminuiram as trevas em nossa "casa". O profeta Baruc coloca em nossa lembrança as palavras de Deus: "Queremos derru-bar as montanhas e colinas..." São as mon-tanhas que existem em nosso coração, os obstáculos que colocamos, que impedem o encontro com nossos irmãos e, portanto, com Deus. E João Batista vem completar e tornar presente o alerta feito por Baruc: "Preparem o caminho do Senhor, endireitai suas estradas! Todo vale será aterrado, todo monte e colina serão rebaixados. Os cami-nhos tortuosos serão aplainados..."

Montanhas e colinas são construídas pou-co a pouco entre os casais, entre pais e fi-lhos, nos ambientes de trabalho, na própria comunidade. Quanto preconceito, mágoa, rancor, desejo de vingança, ainda guarda-mos em nosso coração. São obstáculos que nos impedem de nos aproximar de Deus. Que impedirão a sua chegada, a sua entra-da em nossa casa. Quantas vezes, ao ver-mos uma pessoa, já nos sentimos mal, nos afastamos dela e a rejeitamos em nosso coração.

Todo vale será aterrado: também existem

espaços vazios em nosso coração, lugares que precisam ser preenchidos com misericórdia, bondade, compreensão, perdão, gestos de aproximação. São carências, falta de espiritualidade, vivência maior da Palavra de Deus.

Nesta semana a liturgia nos convida a continuar nosso esforço de tirar a escuridão de nosso coração, deixando a luz entrar, derubando os obstáculos e preenchendo os espaços vazios. Essa é a espiritualidade do Advento. Esforço de mudança, de transformação interior.

Que a Palavra de Deus ouvida neste tempo de Advento nos ajude e nos prepare para o que está por vir. Assim celebraremos dignamente a vinda do Salvador. Que possamos festejar um dia, com todos, sua vinda gloriosa e definitiva, na plenitude eterna da "Paz-da-justiça".

Como está nossa preparação para o Natal? Que gestos concretos podemos realizar?

### **09. PROFISSÃO DE FÉ**

**D.** "Caminhemos puros e sem defeito para o dia de Cristo", professando nossa fé.

**Creio em Deus...**

### **10. PRECES DA COMUNIDADE**

**D.** Peçamos ao Senhor que a voz de João Batista desperte em nós o desejo de percorrer os caminhos de conversão e vida em Cristo.

**Todos: Vinde, Senhor, e salvai-nos!**

**L.1** Por todos que, no deserto deste mundo, continuam a anunciar a vinda do Senhor, rezemos.

**L.2** Pelos que não conhecem o Evangelho e os que reconhecem em Jesus o seu caminho, rezemos.

**L.1** No aniversário da Declaração Universal dos Direitos Humanos, que os povos se unam na busca da justiça, rezemos.

**L.2** Pelas paróquias que neste final de semana realizaram o 3º Retiro Paroquial das Santas Missões Populares, a caminho das Semanas Missionárias, rezemos.

**L.2** Por comunidades e paróquias onde a Imaculada Conceição é padroeira, rezemos.

**D.** Senhor, começastes em nós a boa obra da conversão. Dai a força e a coragem de a prosseguirmos até ao fim, com alegria. Por Cristo, nosso Senhor. Amém.

### **11. CAMPANHA da EVANGELIZAÇÃO**

**C.** A Igreja Católica no Brasil necessita de recursos para realizar sua missão. A falta de recursos dificulta a formação de padres, a preparação de agentes de pastoral, de missionários e até mesmo o custeio do trabalho pastoral de paróquias e comunidades.

**D.** Rezemos a oração da Campanha para a Evangelização. (*Lê e todos repetem*):

**Ó Deus,/ quisestes que a vossa Igreja fosse no mundo / o sacramento da salvação para todas as nações, / a fim de que a obra do Cristo que vem / continuasse até o fim dos tempos. / Derramai o Espírito prometido. / Aumente em nós o ardor da evangelização. / Faça brotar nos corações a resposta da fé. / Por Cristo, nosso Senhor. Amém!**

**C.** No próximo Domingo acontecerá a Coleta Nacional da Campanha para a Evangelização. Vamos participar desta iniciativa. Levemos hoje nosso envelope!

**Cantando: Agora é tempo de ser Igreja, caminhar juntos, participar! (2x)**

### **12. APRESENTAÇÃO DOS DONS**

**D.** Demos graças a Deus através de nosso dízimo e ofertas. Jesus é o dom maior do Pai. Ele é a razão de nossa alegria. Esperemo-Lo com toda a ternura do coração.

*As nossas mãos se abrem... n° 476*

### 13. LOUVOR E AÇÃO DE GRAÇAS

**D.** Queridos irmãos e irmãs: fiquemos vigilantes na oração, para ir ao encontro de Jesus, tendo nas mãos, bem acesa, a lâmpada da nossa fé. Esperando o Cristo, louvemos e agradeçamos ao Pai.

**Todos: Louvai, louvai, louvai ao Criador; cantai, cantai, cantai a Deus que é nosso Pai!**

**D.** João Batista apontou para nós o Messias, e deu testemunho da sua luz. Maria, recebendo o anúncio do Anjo, ficou grávida do seu Verbo. E suas promessas se cumpriram na plenitude dos tempos, pela vinda de Jesus Cristo, nosso Salvador.

**Todos: Da cepa brotou a rama, da rama brotou a flor, da flor nasceu Maria, de Maria o Salvador! (2x)**

**D.** Recebei ó Deus, Criador do céu e da terra, toda a nossa louvação.

**Todos: Ó vem, Senhor, não tardes mais, vem saciar nossa sede de paz! (2x)**

### 14. PAI NOSSO

**D.** Paulo reza pela comunidade de Filipos por estar unida a ele na missão. Pede que o amor de Deus cresça sempre mais na vida deles. Este também é nosso pedido ao rezar agora a oração que o Senhor nos ensinou. *Pai nosso...*

### 15. ABRAÇO DA PAZ

**D.** "Paz-da-justiça"! Este é o nome que receberemos de Deus se promovermos a concórdia. Neste Ano da Paz, saudemo-nos.

*Canto à escolha.*

### 16. ORAÇÃO

**D. Ó Deus do universo, nesta celebra-**

**ção recebemos o alimento do Reino. Que Vossa Palavra nos fortaleça em vossos caminhos. Dai-nos força para prepararmos os caminhos para a vinda do Vosso Filho Jesus Cristo, nosso Senhor! Amém.**

### 17. AVISOS

- Próxima terça, dia de Nossa Senhora da Conceição. Que horas vamos celebrar?

- No próximo Domingo será aberta a Porta Santa do Ano da Misericórdia. Em nossa diocese será na Catedral e no Santuário de Vinhático.

- Entregar os envelopes da Campanha Evangelização.

### 18. BÊNÇÃO E DESPEDIDA

**D.** O Senhor esteja convosco.

**Todos: Ele está no meio de nós.**

**D.** O Deus que nos alegra pela vinda do Salvador nos abençoe: *Em nome do Pai e do Filho e do Espírito Santo. Amém.*

**D.** Ide em paz. Preparai o caminho do Senhor e endireitai suas veredas. Que o Senhor vos acompanhe.

**Todos: Graças a Deus.**

### 19. CANTO

*Virá o dia em que todos... nº 1.038*

#### Leituras para a Semana

2ª Is 35, 1-10 / Sl 84(85) / Lc 5, 17-26

3ª Gn 3, 9-15.20 / Sl 97(98) / Ef 1, 3-6.11-12 / Lc 1, 26-38

4ª Is 40, 25-31 / Sl 102(103) / Mt 11, 28-30

5ª Is 41, 13-20 / Sl 144(145) / Mt 11, 11-15

6ª Is 48, 17-19 / Sl 1 / Mt 11, 16-19

Sáb.: Gl 4, 4-7 / Sl 95(96) / Lc 1, 39-47

Secretariado Diocesano de Pastoral Av. João XXIII, 410-Centro 29930-420-S. Mateus/ES - Tel: (27) 3763.1177  
Fax 3763.3104 - E-mail: dsm.secretariado@gmail.com / Site: www.diocesedesaomateus.org.br  
**Rádio Católica da nossa região é a Kairós FM 94,7. www.radiokairos.com.br**