

# Celebrando a Vida

FOLHA PARA O CULTO DOMINICAL - DIOCESE DE SÃO MATEUS (ES)

Nº 2.284 (Ano B/Branco)

VIGÍLIA PASCAL

31 de março de 2018

ANO NACIONAL DO LAICATO

## "RESSUSCITOU, COMO HAVIA DITO"



- Preparar um lugar fora da igreja e fazer uma fogueira; levar o Círio Pascal e velas para o povo. Enquanto a fogueira é acesa e o povo vai chegando, cantar um dos refrões bem suave: nº 09; nº 23; nº 27; nº 32; nº 40.

- A igreja fica com as luzes apagadas.

- Preparar recipiente para a bênção da água.

### **01. CELEBRAÇÃO DA LUZ**

#### **EXORTAÇÃO**

**D.** Meus irmãos e irmãs, nesta noite santa, em que nosso Senhor Jesus Cristo passou da morte à vida, a Igreja convida os seus filhos a se reunirem em vigília e oração. Se comemormos a Páscoa do Senhor ouvindo sua palavra e celebrando seus mistérios, podemos ter a firme esperança de participar do seu triunfo sobre a morte e de sua vida em Deus.

### ***BÊNÇÃO DO FOGO***

**D.** Ó Deus, que pelo vosso Filho trouxestes àqueles que creem o clarão da vossa luz, santificai este fogo novo. Que a festa da Páscoa acenda em nós tal desejo do céu, que possamos chegar purificados à festa da luz eterna. **Por Cristo, nosso Senhor. Amém!**

*Acende-se só o Círio com o fogo novo. As velas do povo ficam apagadas até à porta da igreja. O dirigente reza:*

**D.** A luz de Cristo, que ressuscita resplandecente, dissipe as trevas de nosso coração e de nossa mente. Amém!

**Canto:** Luz radiante... nº 817

*Ainda perto da fogueira, erguendo o Círio Pascal, o dirigente canta ou diz:*

**D. Eis a luz de Cristo!**

**Todos: Demos graças a Deus!**

### ***PROCISSÃO DA LUZ***

*Inicia-se a caminhada em direção à igreja. À porta da igreja, o dirigente canta ou diz:*

**D. Eis a luz de Cristo! T. Demos...**

*Todos acendem a sua vela no Círio à porta da igreja. O Círio vai à frente, chegando ao presbitério, o dirigente canta ou diz:*

**D. Eis a luz de Cristo! T. Demos...**

*O Círio é colocado junto à Mesa da Palavra*

### ***02. PROCLAMAÇÃO DA PÁSCOA***

*Estando todos dentro da igreja, acendem-se as*

luzes. A assembleia em pé, com as velas acesas, acompanha a Proclamação da Páscoa. Um cantor proclama o *Exulte...* (escolher entre os números 820 a 822). Terminada a proclamação, todos apagam as velas e sentam-se.

### **03. LITURGIADA PALAVRA**

C. Irmãos e irmãs, tendo iniciado solenemente esta Vigília, ouçamos no recolhimento desta noite a Palavra de Deus. Vejamos como Ele salvou outrora seu povo e nestes últimos tempos enviou seu Filho como nosso Redentor.

*(Atenção! Neste folheto, as leituras de Is 54,5-14 e Br 3,9-15.32-4,4 foram omitidas.)*

**PRIMEIRA LEITURA: Gn 1,1.26-31a**  
*(forma breve)*

**L.1 Leitura do Livro do Gênesis.**

**SALMO RESPONSORIAL: 103 (104)**  
**Refrão: *Enviái o vosso Espírito, Senhor, e da terra toda a face renovai.***

**ORAÇÃO (de pé)**

**D. Ó Deus, admirável na criação do ser humano, e mais ainda na sua redenção, dai-nos a sabedoria de resistir ao pecado e chegar à eterna alegria. Por Cristo, nosso Senhor. Amém.**

**SEGUNDA LEITURA:**  
**Gn 22, 1-2.9a.10-13.15-18** *(forma breve)*

**L.2 Leitura do Livro do Gênesis.**

**SALMO RESPONSORIAL: 15 (16)**  
**Refrão: *Guardai-me, ó Deus, porque em vós me refugio!***

**ORAÇÃO (de pé)**

**D. Ó Deus, Pai de todos os fiéis, Vós multiplicais por toda a terra os filhos da Vossa promessa, derramando sobre**

**eles a graça da filiação e, pelo mistério pascal, tornais Vosso servo Abraão pai de todos os povos, como lhe tínheis prometido. Concedei, portanto, a todos os povos a graça de corresponder ao vosso chamado. Por Cristo, nosso Senhor. Amém.**

**TERCEIRA LEITURA: Ex 14,15-15,1**

**L.3 Leitura do Livro do Êxodo.**

**SALMO RESPONSORIAL: Ex 15**  
**Refrão: *Cantemos ao Senhor que fez brilhar a sua glória!***

**ORAÇÃO (de pé)**

**D. Ó Deus, vemos brilhar ainda em nossos dias as Vossas antigas maravilhas. Como manifestastes outrora o Vosso poder, libertando um só povo da perseguição do Faraó, realizais agora a salvação de todas as nações, fazendo-as renascer nas águas do batismo. Concedei a todos os seres humanos tornarem-se filhos de Abraão e membros do Vosso povo eleito. Por Cristo, nosso Senhor. Amém.**

**QUARTA LEITURA: Is 55,1-11**

**L.4 Leitura do Livro do Profeta Isaías**

**SALMO RESPONSORIAL: Is 12**  
**Refrão: *Com alegria bebereis do manancial da salvação.***

**ORAÇÃO (de pé)**

**D. Deus eterno e todo-poderoso, única esperança do mundo, anunciastes pela voz dos profetas os mistérios que hoje se realizam. Aumentai o fervor do Vosso povo, pois nenhum dos Vossos filhos conseguirá progredir na virtude sem o**

auxílio da Vossa graça. Por Cristo, nosso Senhor. Amém.

**QUINTALEITURA: Ez 36,16-17a.18-28**

**L.5 Leitura da Profecia de Ezequiel.**

**SALMO RESPONSORIAL: 41(42)**

**Refrão: *A minh'alma tem sede de Deus.***

**ORAÇÃO (de pé)**

**D. Ó Deus, força imutável e luz que não se apaga, olhai com bondade o mistério de toda a Vossa Igreja. Conduzi pelos caminhos da paz a obra da salvação que concebestes desde toda a eternidade. Que o mundo todo veja e reconheça que se levanta o que estava caído, que o velho se torna novo e tudo volta à integridade primitiva por aquele que é princípio de todas as coisas. Por Cristo, nosso Senhor. Amém.**

**04. HINO DE LOUVOR**

C. Após termos ouvido as leituras do Antigo Testamento, entoaremos o hino de louvor. Deus iluminou esta noite santa com a ressurreição do seu Filho Jesus. Cantemos: *Glória a Deus nas alturas... n° 253*  
*Tocar sinos; se puder, soltar foguetes; forrar o Altar; trazer flores; descobrir as imagens etc.*

**05. ORAÇÃO**

**D. Ó Deus, que iluminais esta noite santa com a glória da ressurreição do Senhor, despertai na Vossa Igreja o espírito filial para que, inteiramente renovados, Vos sirvamos de todo o coração. Por nosso Senhor Jesus Cristo, Vosso Filho, na unidade do Espírito Santo. Amém.**

**CARTA: Rm 6,3-11**

**L.1 Leitura da Carta de São Paulo aos Romanos.**

**SALMO RESPONSORIAL: 117 (118)**

**Refrão: *Aleluia, Aleluia, Aleluia.***

*(Este Salmo substitui o canto de Aclamação ao Evangelho. Pode-se cantar a versão do Lecionário ou os n° 823 ou 824 do livro de cantos.)*

**EVANGELHO: Marcos 16,1-7**

**Evangelho de Jesus Cristo segundo Marcos.**

**06. PARTILHANDO A PALAVRA**

*(A mensagem deve ser breve)*

**07. LITURGIA BATISMAL**

***BÊNÇÃO DA ÁGUA***

D. Irmãos e irmãs, invoquemos sobre esta água a graça de Deus Pai onipotente, para que em Cristo sejam reunidos aos filhos adotivos aqueles que renasceram pelo Batismo. Oremos:

**D. Senhor nosso Deus, velai sobre o Vosso povo e nesta noite santa, em que celebramos a maravilha da nossa criação e a maravilha ainda maior da nossa redenção, dignai-Vos abençoar esta água. Fostes Vós que a criastes para fecundar a terra, para lavar nossos corpos e refazer nossas forças. Também a fizestes instrumento da Vossa misericórdia: por ela libertastes o Vosso povo do cativo e aplacastes no deserto a sua sede; por ela os profetas anunciaram a Vossa aliança que era Vosso desejo concluir com a humanidade; por ela finalmente, consagrada pelo Cristo no Jordão, renovastes, pelo banho do novo nascimento, a nossa natureza pecadora. Que esta água seja para nós uma recordação do nosso batismo e nos faça participar da alegria dos que foram batizados na Páscoa. Por Cristo, nosso Senhor. Amém.**

*O dirigente convida a assembleia a acender novamente suas velas para renovar as promessas do batismo. Enquanto isso, canta-se o Hino do Ano Nacional do Laicato.*

**D.** Irmãos e irmãs, renovemos as promessas do nosso batismo para vivermos com Cristo Ressuscitado uma vida nova.

**D.** Para viver na liberdade dos filhos de Deus, vocês prometem lutar contra a escravidão do pecado e toda opressão?

**Todos: Prometo!**

**D.** Para viver como irmãos e irmãs e construir um mundo de paz, vocês prometem lutar contra todo egoísmo e injustiça?

**Todos: Prometo!**

**D.** Para seguir a Jesus Cristo, Caminho, Verdade e Vida, vocês prometem lutar contra todas as ilusões e tentações do espírito maligno?

**Todos: Prometo!**

**D.** Professemos a nossa fé rezando. **Creio em Deus Pai...** *(No final, todos apagam as velas.)*

**ASPERSÃO** *(Após o Creio, o dirigente asperge o povo. Canta-se: n° 831.)*

## **08. APRESENTAÇÃO DOS DONS**

**C.** A ressurreição é um ato de fé que envolve todo nosso ser. Nossas ofertas sejam como a das mulheres do tempo de Jesus: que manifestem o bom perfume da fé e da alegria no Ressuscitado.

*Bendito sejas, ó Rei da glória... n° 507.*

## **09. PAI NOSSO**

**D.** Rezemos juntos a oração que o Ressuscitado nos ensinou. **Pai nosso...**

## **10. ABRAÇO DA PAZ**

**C.** Nesta noite de reconciliação entre o céu e a terra, aproximemos os nossos corações. Deixemos que a paz supere todas as divisões. Saudemo-nos uns aos outros: *Que viva a Paz... n° 552.*

## **11. ORAÇÃO**

**D. Ó Deus, derramai em nós o Vosso espírito de caridade, para que saciados pela riqueza da Vossa Palavra, permanecemos unidos no vosso amor. Por Cristo, nosso Senhor. Amém.**

## **12. AVISOS**

*- Organizar e convidar todos para uma confraternização que ocorrerá após a Celebração de amanhã.*

## **13. BÊNÇÃO E DESPEDIDA**

**D.** O Senhor esteja convosco.

**T. Ele está no meio de nós.**

**D.** *(ao mesmo tempo que é feito o sinal da cruz, o dirigente diz:)* O Senhor todo-poderoso e cheio de misericórdia, Pai e Filho e Espírito Santo, nos abençoe e nos guarde.

**T. Amém.**

**D.** Credo e testemunhando Jesus Ressuscitado, ide em paz e o Senhor vos acompanhe.

**T. Graças a Deus.**

*(Obs.: na sacristia, o dirigente diz voltado para o crucifixo com toda a equipe reunida):*

**D.** Bendigamos ao Senhor.

**T. Demos graças a Deus.**

## **14. CANTO**

*Aleluia... Hoje a morte... n° 764*