

# Celebrando a Vida

FOLHA PARA O CULTO DOMINICAL - DIOCESE DE SÃO MATEUS (ES)

Nº 2.165 (AnoC/Branco) 6º Domingo de Páscoa 01 de maio de 2016

**ANO SANTO DA MISERICÓRDIA**

**SANTAS MISSÕES POPULARES**

**"SE ALGUÉM ME AMA, GUARDARÁ A MINHA PALAVRA"**



- Antes de iniciar a celebração pode-se cantar o seguinte refrão contemplativo para ambientação: "Onde reina o amor, fraterno amor. Onde reina o amor, Deus ai está".  
- Hoje também é o Dia do Trabalhador.

## 01. MOTIVAÇÃO

**C.** Hoje celebramos o 6º Domingo da Páscoa. Neste tempo pascal, deixemos ressurgir em nós a esperança de um mundo reno-

vado por Cristo. Rezemos por todos os trabalhadores de nossa comunidade. Cantemos:

## 02. CANTO

*Cristo ressuscitou, aleluia!... nº 173*

## 03. ACOLHIDA E SAUDAÇÃO

**D.** Na alegria deste tempo de graça, iniciemos o nosso encontro de amor, saudando a Trindade Santa, cantando: *Em nome do Pai e do Filho e do Espírito Santo. Amém.*

**D.** A misericórdia do Pai, o amor do Filho ressuscitado e a comunhão do Espírito Santo estejam convosco!

**Todos:** *Bendito seja Deus que nos reuniu no amor de Cristo!*

## 04. DEUS NOS PERDOA

**D.** Irmãos e irmãs, reconheçamos nossas faltas e peçamos perdão a Deus. Assim participaremos melhor da comunhão divina e comunitária (*momento de silêncio*).

**D.** Senhor, nossa paz, tende piedade de nós.

**Todos:** *Senhor, tende piedade de nós.*

**D.** Cristo, nossa páscoa, tende piedade de nós.

**Todos:** *Cristo, tende piedade de nós.*

**D.** Senhor, nossa vida, tende piedade de nós.

**Todos:** *Senhor, tende piedade de nós.*

**D.** Deus todo-poderoso, tende compaixão de nós, perdoai os nossos pecados e nos conduza à vida eterna.

**Todos:** **Amém.**

## **05. HINO DE LOUVOR**

**D.** Irmãos e irmãs, glorifiquemos a Deus que nos ama, nos dá o sustento e a salvação.

*Glória a Deus, glória... n° 244*

## **06. ORAÇÃO**

**D.** Deus todo poderoso, dai-nos celebrar com fervor estes dias de júbilo em honra do Cristo ressuscitado. Que nossa vida corresponda sempre aos mistérios que recordamos. Por nosso Senhor Jesus Cristo, Vosso Filho, na unidade do Espírito Santo. Amém!

## **07. DEUS NOS FALA**

**C.** "Se alguém me ama, guardará a minha palavra, e o meu Pai o amará, e nós viremos e faremos nele a nossa morada". Como bons discípulos, escutemos a Palavra de Deus para melhor entendermos Sua vontade salvadora.

**PRIMEIRA LEITURA: At 15,1-2.22-29**

**L.1 Leitura dos Atos dos Apóstolos.**

**SALMO RESPONSORIAL: 66(67)**

**Refrão:** *Que as nações vos glorifiquem, ó Senhor, que todas as nações vos glorifiquem!*

**SEGUNDA LEITURA:**

**Ap 21,10-14.22-23**

**L.2 Leitura do Livro do Apocalipse de São João.**

**EVANGELHO: Jo 14,23-29**

**CANTO DE ACLAMAÇÃO**

*Aleluia alegria minha gente... n° 372 (1ª estrofe)*

**Proclamação do Evangelho de Jesus Cristo segundo João.**

## **08. PARTILHANDO A PALAVRA**

A comunidade cristã se reúne para celebrar o memorial da morte e ressurreição de Jesus. Pede que, pela ação do Espírito, a Igreja se torne sempre mais unida. Anunciará, assim, ao mundo inteiro o projeto divino de liberdade e vida para todos.

Jesus, em sua despedida, confia o projeto de Deus àqueles que se comprometem com Ele em seguir, em tudo, a vontade do Pai. Contrariamente ao esperado, Jesus propõe transformar a sociedade sem violência - mas pela entrega da própria vida. Com esse amor, pertenceremos à família de Deus. O cristão torna-se morada onde Pai e Filho se encontram.

Nós, humanos, não compreendemos tudo o que Jesus veio revelar. Mas o Espírito Santo nos ajuda. E a Igreja é o germe do Reino - plantado por Jesus.

Lucas nos lembra que é preciso viver o Reino para anunciar a Boa Nova. Anunciar este Reino não é falar de doutrinas, mas do Evangelho, que nos traz justiça e paz.

O Apocalipse avisa que só movido pelo Espírito Santo que o cristão renovará este mundo. O ouvinte do Evangelho é convocado à ação concreta. Assim o mundo se transformará na Jerusalém celeste. Foi por ela que Ele doou sua vida.

## **09. PROFISSÃO DE FÉ**

**D.** Professemos a nossa fé: *Creio em Deus Pai...*

## **10. PRECES DA COMUNIDADE**

**D.** Façamos nossas preces a Deus Pai, que ressuscitou Jesus Cristo. Após cada pedido, cantemos:

*Ouvi Deus de amor, nosso clamor! (2x)*

**L.1** Pai Santo, que fizestes Vosso amado Filho Jesus, passar das trevas da morte para a luz da glória, dai-nos chegar um dia à luz do Vosso Reino Eterno, cantemos

**L.2** Senhor, abençoai os trabalhadores de nossa comunidade, dando-lhes saúde, cantemos.

**L.1** Que as famílias se inspirem em Maria e José no compromisso de educar os filhos na fé e no trabalho, cantemos.

**L.2** Senhor, fazei-nos disponíveis à ação do Espírito Santo, cantemos.

**L.1** Que perseverem na fé e na caridade os fiéis da Paróquia São José Operário, em Ecoporanga, que celebram seu padroeiro e que vivem nestes dias a Semana Missionária. cantemos.

## **D. Rezemos a Oração das Santas Missões Populares.**

**L.1** Senhor que dissestes aos vossos discípulos, "ide pelo mundo inteiro e anunciai o Evangelho a toda criatura", concedei à nossa Igreja diocesana a graça de realizar este santo mandato.

**L.2** Vós que destes aos vossos Apóstolos o Espírito Santo, enviai sobre todas as forças vivas da Igreja Diocesana os dons deste mesmo Espírito, a fim de que, com alegria, empenho e sabedoria se engajem nas Santas Missões Populares.

**L.1** Que esta ação evangelizadora, assumida com alegria e entusiasmo, seja o com-

promisso maior do Bispo, dos presbíteros, dos diáconos e seminaristas, das religiosas e de cada cristão. Que cada pastoral e movimento eclesial elejam as Santas Missões Populares, a sua prioridade.

**L.2** Que Maria, Mãe da Igreja, São Mateus, o grande Apóstolo e todos os nossos santos padroeiros nos ajudem a ser verdadeiros Discípulos Missionários de Jesus Cristo, para que nosso povo tenha vida. Amém!

## **11. APRESENTAÇÃO DOS DONS**

**C.** Deus nos concede muitos frutos para sustento de nossas famílias. Agradecidos, apresentemos nossas ofertas e nosso díizimo.

*Cristo ressuscitou... n° 503*

## **12. LOUVORE AÇÃO DE GRAÇAS**

**D.** Irmãos e irmãs: na páscoa de Jesus brilhou de novo para nós a Vida! O Pai nos ama tanto, que nos doa seu Filho, pelo Espírito Santo! Louvemos e aclamemos. O Senhor ressuscitou realmente. Ele está conosco para sempre!

**Refrão:** // *Aleluia, Aleluia! Aleluia! Alegria no Senhor!* //

**D.** Deus bondoso e fiel, é bom vos louvar sempre, especialmente neste Tempo, em que Cristo, nossa Páscoa, foi imolado e ressuscitou.

**Refrão:** *Cristo ressuscitou! Cristo ressuscitou! Vive no nosso meio. Aleluia! (2x)*

**D.** Por Ele passamos das trevas para a luz, da morte para a Vida, da escravidão para a liberdade de sermos filhos vossos.

**Refrão:** *Meu coração me diz: O Amor me amou, e se entregou por mim! Jesus ressuscitou! Passou a escuridão, o sol nasceu, a Vida triunfou! Jesus ressuscitou!*

**D.** Celebramos com alegria a Páscoa do Cordeiro. Esta é a nossa esperança; isto nos anima, pois ressurgiremos com Cristo glorioso!

**Refrão:** *E quando amanhecer o dia eterno, a plena visão, ressurgiremos por crer nesta Vida, escondida no Pão.* (2x)

**D.** Graças Vos damos, ó Pai, pelo vosso Filho, que escolhestes e consagrastes com a força do Espírito Santo. Ressuscitado, Ele nos deu este mesmo Espírito. É nele que nós Vos louvamos e agradecemos.

**Refrão:** *E cantaremos: Aleluia! E a nossa terra renovada ficará, se o vosso Espírito, Senhor, nos enviais!* (2x)

**D.** Louvor a Vós, Jesus, da morte Vencedor! Glória a Vós, sobre as trevas triunfante. Com o Pai e o Espírito Santo, sois luz nova e radiante. Amém.

**Refrão:** *Jesus Cristo, ontem, hoje e sempre! Ontem, hoje e sempre: Aleluia!* (2x)

### 13. PAI NOSSO

**D.** Rezemos confiantes a oração que Jesus nos ensinou: **Pai nosso...**

### 14. ABRAÇO DA PAZ

**D.** *"Deixo-vos a paz, a minha paz vos dou; mas não a dou como o mundo".* Em um gesto de pertença à família de Deus, saudemos nossos irmãos em Cristo Jesus. *Canto a escolha.*

### 15. ORAÇÃO

**D.** **Deus eterno e todo-poderoso, que, pela ressurreição de Cristo, nos**

**renovais para a vida eterna. Fazei frutificar em nós a Vossa Palavra, e infundi em nossos corações a força desse alimento. Por Cristo, nosso Senhor. Amém.**

### 16. AVISOS

### 17. BÊNÇÃO E DESPEDIDA

**D.** O Senhor esteja convosco!

**Todos:** *Ele está no meio de nós!*

**D.** Abençoe-nos Deus todo-poderoso, fonte de todo amor: *Pai e Filho e Espírito Santo. Amém.*

**D.** Glorifiquemos ao Senhor com nossas vidas. Vamos em paz e que o Senhor nos acompanhe.

**Todos:** *Graças a Deus!*

### 18. CANTO

*(A equipe prepara)*

### Leituras para a Semana

2ª At 16, 11-15 / Sl 149 / Jo 15, 26 – 16, 4a

3ª 1Cor 15, 1-8 / Sl 18A(19A) / Jo 14, 6-14

4ª At 17, 15.22-18, 1 / Sl 148 / Jo 16, 12-15

5ª At 18, 1-8 / Sl 97(98) / Jo 16, 16-20

6ª At 18, 9-18 / Sl 46(47) / Jo 16, 20-23a

Sáb.: At 18, 23-28 / Sl 46(47) / Jo 16, 23b-28

Secretariado Diocesano de Pastoral Av. João XXIII, 410-Centro 29930-420-S. Mateus/ES - Tel: (27) 3763.1177  
Fax 3763.3104 - E-mail: dsm.secretariado@gmail.com / Site: www.diocesedesaomateus.org.br

**Rádio Católica da nossa região é a Kairós FM 94,7. [www.radiokairos.com.br](http://www.radiokairos.com.br)**